

## Alluminio 6082 (EN AW 6082 AlSi1MgMn)

**Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)**

- Lega Alluminio-Magnesio-Silicio.
- Lega impiegata nellacostruzione di space frame e sub frame per auto, nautica, componenti stampati a caldo.
- Caratteristiche meccaniche medio alte, buona resistenza alla corrosione.

Stato		DIAMETRO	
		≤ 80	
		<b>T6</b>	
<b>Caratteristiche Meccaniche</b>			
Resistenza a trazione Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	minime	310	
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	255	
Allungamento A <sub>s</sub>	minime	10	
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	95	
<b>Caratteristiche fisiche</b>			
Peso specifico [kg/dm <sup>3</sup> ]		2,71	
Modulo di Elasticità [Gpa]		69	
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm <sup>2</sup> ]		37	
Coefficiente dilatazione termica [10 <sup>-6</sup> /K]		24	
Conducibilità termica [w/m.K]		167	
Intervallo di fusione ° C		585 ÷ 645	
<b>Proprietà d'Impiego</b>			
Lavorabilità all'utensile		+++	
Stabilità dimensionale		+++	
Resistenza all'usura		++++	
Saldabilità		++++	
Lucidabilità		++++	
Anodizzazione di protezione		+++++	
Anodizzazione dura a spessore		+++++	
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++++	
Resistenza alla corrosione marina		++++	

**Legenda Proprietà d'impiego**

Ottimo +++++      Buono ++++      Sufficiente +++      Mediocre ++      Insufficiente +      Sconsigliabile -

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO
6082	0,70-1,30	≤0,5	0,40-1,00	0,60-1,20	≤0,10	≤0,20	≤0,25	≤0,10					0,05    0,15	resto