

Alluminio 5005 (EN AW 5005 AlMg1)
 Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio-Magnesio.
- Lega tipica da laminazione a freddo con caratteristiche meccaniche medio-basse.
- Il suo utilizzo è principalmente previsto nell'arredamento, costruzioni, industria chimica, packaging e strutture marine.
- Risultati eccellenti nell'anodizzazione decorativa.

Stato	SPESSORE			
	0,5≤1,5	1,5≤3	3≤6	6≤12,5
	H24			
Caratteristiche Meccaniche				
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	160	160	160
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	120	120	120
Allungamento A _s	minime	5,9	5,9	5,9
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	47	47	47
Caratteristiche fisiche				
Peso specifico [kg/dm ³]		2,70		
Modulo di Elasticità [Gpa]		68		
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		31		
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		24		
Conducibilità termica [w/m.K]		200		
Intervallo di fusione ° C		630 ÷ 652		
Proprietà d'Impiego				
Lavorabilità all'utensile			+	
Stabilità dimensionale			++	
Resistenza all'usura			++	
Saldabilità			++++	
Lucidabilità			++++	
Anodizzazione di protezione			+++++	
Anodizzazione dura a spessore			+++	
Resistenza alla corrosione atmosferica			+++++	
Resistenza alla corrosione marina			+++++	

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO
5005	0,30	0,70	0,20	0,50-1,10	0,20	0,25	0,10							0,05	0,15 rimanente